**Πρόγραμμα Μαθημάτων Ε΄ ετών Φοιτητών στην Κλινική Άσκηση της Χειρουργικής**

**ΟΜΑΔΕΣ ΙΑ-ΙΒ-ΙΓ**

**1/6/2020-17/6/2020**

**Ώρα 15.00-17.00 μμ**

**Εξ’ αποστάσεως Διδασκαλία**

<https://meet.lync.com/upatrasgr-upatras/marlo/8IQRTE61>

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΔΕ 1/6** | 1. **ΚΑΡΚΙΝΟΣ ΣΤΟΜΑΧΟΥ**

**2. ΟΞΕΙΑ ΠΑΓΚΡΕΑΤΙΤΙΔΑ**  | **Ι.ΚΕΧΑΓΙΑΣ** |
| **ΤΡ 2/6** | **ΔΙΕΡΕΥΝΗΣΗ ΟΓΚΙΔΙΟΥ ΜΑΣΤΟΥ-ΜΗ ΨΗΛΑΦΗΤΗ ΒΛΑΒΗ** | **Μ.ΑΡΓΕΝΤΟΥ** |
| **ΤΕΤ 3/6** | 1. **ΥΓΡΑ-ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΤΕΣ**
2. **ΔΙΕΡΕΥΝΗΣΗ ΟΖΟΥ ΘΥΡΕΟΕΙΔΟΥΣ**
 | **Κ. ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ** |
|  |  |
| **ΠΕ 4/6** | 1. **ΠΡΟΕΓΧΕΙΡΗΤΙΚΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΑΣΘΕΝΩΝ-ΜΤΧ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ**
2. **ΟΓΚΟΙ ΗΠΑΤΟΣ**
 | **Ν.ΜΠΕΝΕΤΑΤΟΣ** |
|  |
| **ΠΑΡ 5/6** | **ΟΞΕΑ ΣΥΜΒΑΜΑΤΑ ΑΠΟ ΤΟ ΘΩΡΑΚΑ** | **Ε.ΚΩΛΕΤΣΗΣ** |
| **ΤΡ 9/6** | 1. **ΕΙΛΕΟΣ ΛΕΠΤΟΥ ΚΑΙ ΠΑΧΕΟΣ ΕΝΤΕΡΟΥ**
2. **ΚΑΡΚΙΝΟΣ ΠΑΧΕΟΣ ΕΝΤΕΡΟΥ**
 | **Γ.ΣΚΡΟΥΜΠΗΣ** |
|  |  |  |
| **ΤΕΤ 10/6** | **ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗΣ ΠΟΛΥΤΡΑΥΜΑΤΙΑ** | **Σ.ΚΟΥΡΕΛΕΑΣ** |
| **ΠΕ 11/6** | **ΠΑΘΗΣΕΙΣ ΠΡΩΚΤΟΥ** | **Γ.ΘΕΟΦΑΝΗΣ** |
| **ΠΑΡ 12/6** | **1. ΑΝΕΥΡΥΣΜΑ ΚΟΙΛΙΑΚΗΣ ΑΟΡΤΗΣ ΚΑΙ ΠΕΡΙΦΕΡΙΚΩΝ ΑΡΤΗΡΙΩΝ-ΠΕΡΙΦΕΡΙΚΗ ΑΡΤΗΡΙΑΚΗ ΝΟΣΟΣ-ΣΤΕΝΩΣΕΙΣ ΚΑΡΩΤΙΔΩΝ**  | **Σ.ΚΑΚΚΟΣ** |
|  |  | **Ι.ΜΑΡΟΥΛΗΣ** |
| **ΔΕ 15/6** | **ΚΑΛΟΗΘΕΙΣ ΠΑΘΗΣΕΙΣ ΧΟΛΗΦΟΡΩΝ-ΑΠΟΦΡΑΚΤΙΚΟΣ ΙΚΤΕΡΟΣ** |
| **ΤΡ 16/6** | 1. **ΟΞΕΙΑ ΚΟΙΛΙΑ**
2. **ΚΗΛΕΣ**
 | **Α.ΖΥΓΟΜΑΛΑΣ** |
| **ΤΕ 17/6** | **ΓΝΑΘΟΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΡΑΥΜΑ** | **Μ.ΑΛΕΞΟΠΟΥΛΟΥ** |